

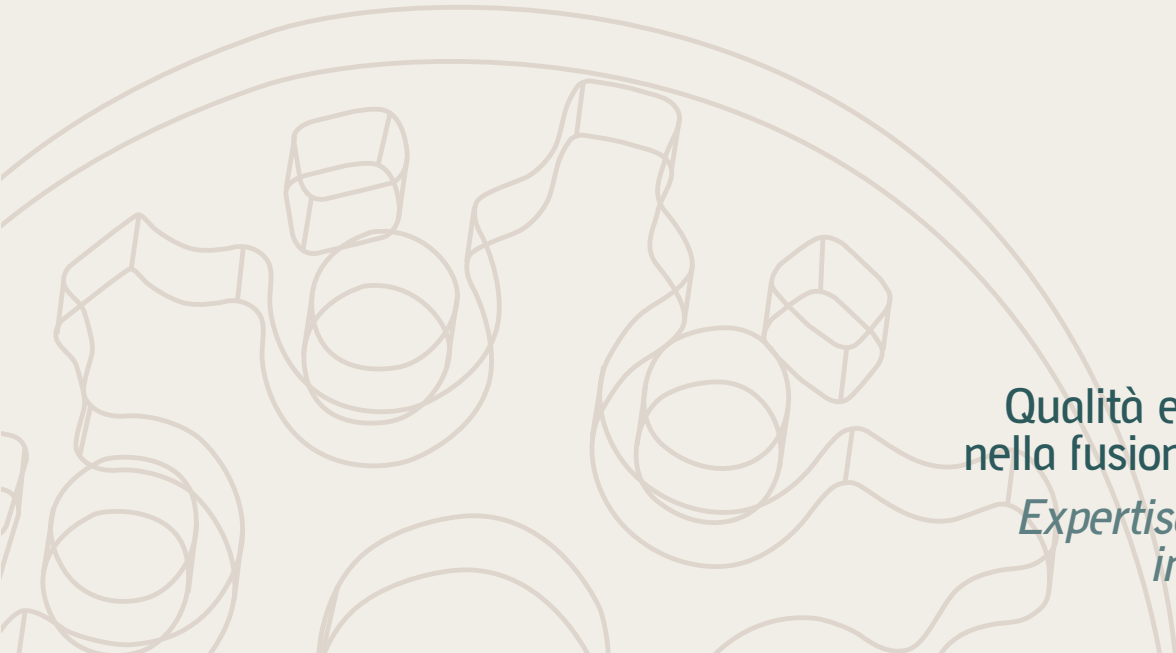


www.marzolifoundry.it



Marzoli Foundry srl
Società Unipersonale
Via S. Alberto, 10
25036 Palazzolo s/O
Brescia - Italia
Tel. +39 030 7309371-313
Fax +39 030 7309312
info@marzolifoundry.it





Qualità e competenza
nella fusione della ghisa
*Expertise and quality
in iron casting*



Company Profile



Tutta l'esperienza che cercate nella fusione della ghisa

A complete package of cast iron solutions

Marzoli Foundry, spin-off del reparto di fonderia della Marzoli Spa, azienda storica appartenente al Gruppo Camozzi, è oggi dotata di una struttura di 4.000 mq con impianti produttivi completamente rinnovati che permettono di abbinare la competenza del personale all'efficienza di tecnologie all'avanguardia. Marzoli Foundry è specializzata nella fusione di getti in ghisa lamellare (EN-GJL-200; EN-GJL-250; EN-GJL-300) e sferoidale (EN-GJS-400; EN-GJS-500; EN-GJS-600) in piccole e medie serie per svariati settori produttivi, dal tessile, alla meccanica di precisione sino all'automotive. La cultura aziendale sviluppata all'interno di un'organizzazione complessa capace di gestire in maniera molto flessibile intere commesse di macchinari tecnologicamente avanzati, unita all'esperienza maturata come fornitore di realtà molto diversificate, rende la Marzoli Foundry un partner ideale, in grado di supportare il cliente sia nelle esigenze tecnologiche che in quelle logistiche.

Marzoli Foundry has evolved from the foundry department of Marzoli Spa, a Camozzi Group company. Although its history is long, its production plants (occupying an area of 4,000 square metres) and processes are modern so an enviable combination of experience and advanced technology is available to every customer. Marzoli Foundry specialises in the casting of small and medium sized components from grey (EN-GJL-200; EN-GJL-250; EN-GJL-300) and nodular (EN-GJS-400; EN-GJS-500; EN-GJS-600) cast iron jets which are suitable for many different sectors (from textiles to precision mechanics and automotive). The company culture, which has developed as part of a complex organization, focuses on high quality production and flexibility. When this focus is combined with our experience of supplying many different sectors, Marzoli can justifiably be considered to be an ideal partner in the provision of unrivalled service levels.



CONTROLLI RIGOROSI PER IL RISPETTO
DI ELEVATI STANDARD QUALITATIVI

*STRICT CONTROLS TO ENSURE
THE HIGHEST STANDARDS OF QUALITY*

CAPACITA' PRODUTTIVA
DI 3.000 TON/ANNO

*PRODUCTION OF 3.000
TONNES ANNUAL*

CLIENTI IN SVARIATI SETTORI,
DAL TESSILE ALL' AUTOMOTIVE
*DIVERSE CUSTOMER BASE FROM
TEXTILES TO AUTOMOTIVE*

POSSIBILITA' DI GESTIRE LOTTI
DI PICCOLE DIMENSIONI
*PRODUCTION FLEXIBILITY
TO MANAGE SMALL BATCHES*



La massima flessibilità, per piccole e grandi richieste

*Flexibility to facilitate
small and large scale production*



UTILIZZO DI PLACCHE FRAZIONATE
480 X 800 mm E 480 X 395 mm

USE OF SUBDIVIDED PLATES
480 X 800 mm AND 480 X 395 mm

FUSIONI DA 0,3 KG A 150 KG

CASTINGS WEIGHING
FROM 0.3 KGS TO 150 KGS

La gestione interna di tutte le fasi produttive, dalla realizzazione delle anime alla finitura dei getti, consente di monitorare costantemente il livello qualitativo dei prodotti e di ottimizzare i flussi logistici riducendo i lead time di produzione e garantendo consegne rapide.

I due forni rotativi dell'impianto fusorio, da 6 ton per campagna, sono in grado di garantire una capacità produttiva di 3.000 ton/anno.

Il reparto di formatura dispone di un impianto automatico equipaggiato con staffe da 1000 x 800 x (250 + 250) mm, con capacità di movimentazione di 40 staffe/ora, in grado di utilizzare anche modelliera in legno particolarmente indicata per la realizzazione di lotti medio-piccoli.

Grazie a tale impianto è possibile eseguire, anche su placche frazionate da 480 x 800 mm o da 480 x 395 mm, fusioni che vanno da 0,3 Kg a 150 Kg con un peso medio di 50 Kg per staffa.

All production processes are managed internally, from making the core to component finishing, which means the quality of all production can be reliably monitored and controlled. The result is that cast iron components of only the highest standard are supplied.

Our complete control and management of the production chain also contributes to reduced lead times, helping to ensure components are provided exactly when required. Annual production of 3,000 tonnes is guaranteed by our two rotary kilns of the melting plant with a processing capacity of six tonnes per campaign. The automated moulding plant is equipped with 1000 x 800 x (250+250) mm flasks, moving 40 flasks per hour and able to use wooden moulds particularly suitable for the production of medium/small-sized components. Our plant has the capability to produce, on subdivided plates of 480 x 800 mm or 480 x 395 mm, individual castings weighing from 0.3 kgs to 150 kgs with an average weight of 50 kgs per flask.







Qualità e competenza in ogni settore

*Expertise and quality
in every sector*

Grazie ad un laboratorio equipaggiato con moderne attrezzature e a tecnici specializzati vengono eseguite analisi della ghisa e relativa struttura metallografica, prove quantometriche su medaglie, prove meccaniche e analisi delle terre.

Le fusioni vengono consegnate già sabbiate e sbavate, internamente infatti si eseguono sia trattamenti di stabilizzazione che di distensione. Anni di esperienza maturata grazie ai rapporti di partnership instaurati con clienti nazionali ed internazionali hanno permesso di sviluppare competenze e di riconoscere le esigenze di numerosi settori industriali, in particolare nel meccanico, meccanotessile, arredo urbano, impiantistica, macchine utensili, macchine per la lavorazione del legno e del marmo, tutti accomunati dalla necessità di avere prodotti di qualità, studiati, testati e consegnati in tempi rapidi garantendo un'assistenza costante anche nelle fasi di sviluppo.

Our specialised technicians and laboratories, which are equipped with highly advanced apparatus, are able to test the metallographic structure of cast iron in addition to the provision of quantum metric tests, mechanical tests and sand controls. Every casting produced is sandblasted and burred prior to delivery and we also have the capability to carry out casting stabilisation and stress relieving treatments within the foundry. With many years of experience, following successful partnerships with Italian and international customers, we have fine tuned and perfected our skills. This experience has come from serving many industrial sectors, including the mechanical, mechanical textiles, street furniture, plant engineering, machine tools, wood working and marble working machinery markets. We fully recognise the unique requirements of each individual sector alongside the importance of supplying components of only the highest standard.



ANALISI METALLOGRAFICHE, PROVE
QUANTOMETRICHE E MECCANICHE E
ANALISI DELLE TERRE

METALLOGRAPHIC ANALYSIS,
QUANTUM METRIC AND MECHANICAL
TESTS, SAND CONTROLS

TRATTAMENTI DI STABILIZZAZIONE
E DISTENSIONE DELLE FUSIONI
CASTINGS STABILISATION AND STRESS
RELIEVING TREATMENTS

